

ZAPYTANIE OFERTOWE NR HSJ/HHT/25a/2017

dotyczące wyboru podwykonawcy części prac merytorycznych projektu badawczo-rozwojowego, o którego dofinansowanie ubiega się Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 (Konkurs 6/1.1.1/2017), Oś priorytetowa I "Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa" Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa

1. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Wykonanie części prac merytorycznych projektu badawczo-rozwojowego planowanego do realizacji w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (Konkurs 6/1.1.1/2017), Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”.
Termin składania ofert	do 04.12.2017 r. godzina 23:59
Nazwa zamawiającego	COGNOR Spółka Akcyjna ul. Zielona 26, 42-360 Poraj
Miejsce i sposób składania ofert	Oferty wraz z załącznikami należy przesłać za pośrednictwem poczty elektronicznej (e-mail) w postaci skanów dokumentów podpisanych przez osoby umocowane do reprezentowania Wykonawcy. Oferty, które wpłyną po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	jdabek@hsjsa.pl
Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Stanisław Szczęch tel. 508 032 796 email: sszzech@hsjsa.pl

2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi badawczej tj. części prac merytorycznych projektu badawczo-rozwojowego, o którego dofinansowanie ubiega się Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (Konkurs 6/1.1.1/2017), Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”. Podstawowy zakres wymaganych prac badawczych to:
-----------------------------------	--

- I) Badania w celu określenia kryteriów jakościowych oraz zdefiniowania koniecznych działań na poziomie wyposażenia pilotażowej linii produkcyjnej, asortymentu i materiałów w celu osiągnięcia wysokiego poziomu dokładności wykonania wyrobów walcowanych pod kątem zwiększenia uzysku kuźniczego w procesie produkcji odkuwek precyzyjnych dla przemysłu motoryzacyjnego.
- II) Badania w celu optymalizacji procesu nagrzewania wsadu do walcowania wybranych zróżnicowanych pod względem składu chemicznego gatunków stali według innowacyjnej technologii oraz optymalizacji pracy pieca wraz z rekuperatorem pod kątem minimalizacji zużycia energii.
- III) Badania zjawisk zachodzących w czasie nagrzewania wsadu i walcowania prętów okrągłych oraz kęsów w warunkach przemysłowych wraz z opracowaniem modelu rozwoju mikrostruktury i własności mechanicznych,
- IV) Badania w celu dokonania oceny oraz zdefiniowania zaleceń dla optymalizacji kalibrowania walców planowanego w ramach projektu asortymentu wyrobów gotowych.
- V) Badania nad doбором parametrów procesowych i materiałowych dla optymalizacji warunków powstawania i składu zgorzeli w celu podwyższenia jakości powierzchni, tolerancji wymiarowych walcowanych wyrobów oraz ich własności mechanicznych i technologicznych, w tym wytrzymałości zmęczeniowej, ze szczególnym uwzględnieniem zminimalizowania zjawiska powstawania nieciągłości na powierzchni wyrobów walcowanych.
- VI) Opracowanie wytycznych do budowy pilotażowej linii produkcyjnej wytwarzania wyrobów walcowanych przeznaczonych dla kucia precyzyjnego wyrobów dla motoryzacji o wysokiej jakości wynikającej z ukształtowanej procesowo mikrostruktury, odpowiedniej jakości powierzchni oraz tolerancji wymiarowych wraz z wytycznymi technologicznymi procesu produkcji

Szczegółowy zakres wymaganych prac badawczych do wykonania w ramach **Badań przemysłowych** powinien obejmować:

- Wykonanie badań w celu zidentyfikowania newralgicznych miejsc w obecnym procesie produkcyjnym, ograniczających możliwość osiągnięcia planowanego poziomu jakości, własności mechanicznych i tolerancji wymiarowych w planowanej innowacyjnej technologii wytwarzania wyrobów długich dla motoryzacji,
- Wykonanie badań dotyczących stwierdzenia stanu aktualnego pracy pieca (rozkład temperatury w komorze i nagrzewanym wsadzie oraz wykonanie bilansu cieplnego),



- Badania wpływu parametrów procesu walcowania oraz stosowanego kalibrowania walców na jakość powierzchni, rozkład naprężeń i odkształceń oraz dokładność wykonania wyrobów długich dla wybranych gatunków stali (w tym jednorodność na przekroju poprzecznym) oraz powtarzalność uzyskiwanych wyników.
- Wykonanie analizy możliwości optymalizacji kalibrowania układów walcowniczych dla produkcji wyrobów długich o podwyższonych wymaganiach jakościowych, tolerancjach wymiarowych i własnościach mechanicznych,
- Wykonanie symulacji numerycznych z wykorzystaniem modelowania wieloskalowego oraz weryfikacji doświadczalnej (badania plastometryczne, system DIC) procesu walcowania wyrobów długich w celu zapewnienia pełnej korelacji warunków procesowych z rozwojem mikrostruktury tj. jej składem, morfologią, stopniem rozdrobnienia oraz optymalizacji składu zgorzeli,ny,
- Badania, z wykorzystaniem symulacji komputerowych ukierunkowane na uzyskanie jednorodności strukturalnej na przekroju poprzecznym produkowanych wyrobów i gatunków stali, z uwzględnieniem wymaganych wielkości pierwotnego ziarna austenitu oraz zapewnienie wymaganych własności mechanicznych poprzez odpowiednie sterowanie (wskazanie) parametrów procesowych nagrzewania, walcowania oraz końcowego chłodzenia i prostowania z uwzględnieniem związków pomiędzy mikrostrukturą, zgorzeli,ny a jakością powierzchni zwłaszcza ograniczeniem pęknięć powierzchniowych,
- Wykonanie symulacji komputerowych pracy pieca grzewczego (rozkład temperatury w przestrzeni roboczej, analiza rozkładu temperatury we wsadzie, naprężeń cieplnych, zgorzeli,ny) w odniesieniu do wybranych gatunków stali, z uwzględnieniem optymalizacji stopnia bezwładności pracy pieca w zależności od częstotliwości zmiany gatunków stali dla proponowanych technologii walcowania wyrobów długich,
- Wykonanie badań mikrostrukturalnych m.in. z wykorzystaniem mikroskopii elektronowej i optycznej oraz badania własności mechanicznych w skali mikro w celu wyznaczenia niejednorodności rozwoju mikrostruktury i umocnienia na przekrojach poprzecznych badanych wyrobów długich,
- Opracowanie modelu nagrzewania wsadu do walcowania, walcowania oraz kontrolowanego chłodzenia wyrobów długich w warunkach Cognor SA Oddział HSJ w Stalowej Woli.

Szczegółowy zakres wymaganych prac badawczych do wykonania w ramach **Prac rozwojowych** powinien obejmować:

	<ul style="list-style-type: none"> – Opracowanie wytycznych do budowy pilotażowej linii produkcyjnej do wytwarzania wyrobów walcowanych do najbardziej odpowiedzialnych zastosowań w przemyśle motoryzacyjnym z uwzględnieniem ukształtowanej procesowo mikrostruktury, odpowiedniej jakości powierzchni (ograniczenie wad powierzchniowych) oraz zawężonej tolerancji wykonania, – Opracowanie rekomendacji w zakresie doboru wsadu, warunków jego nagrzewania, parametrów procesowych i materiałowych pod kątem zastosowania przeróbki cieplno-plastycznej i układu kalibrowania zespołu walcowniczego przeznaczonego do wytwarzania wyrobów długich o wymaganych własnościach mechanicznych, – Opracowanie krzywych nagrzewania dla badanych gatunków stali łącznie z optymalizacją powstającej zgorzeli w czasie nagrzewania, – Opracowanie kompleksowych wytycznych technologicznych procesu produkcji wyrobów długich o podwyższonej jakości, i tolerancjach wymiarowych przeznaczonych do kucia precyzyjnego dla przemysłu motoryzacyjnego z wykorzystaniem opracowanych modeli rozwoju mikrostruktury i własności mechanicznych, uwzględniających: przepływ materiału, warunki prowadzenia procesu nagrzewania i walcowania (temperatury początkowej pasma, rozdział gniotów w poszczególnych wykrojach kłatek walcowniczych itd.), kontrolowanego chłodzenia, – Zdefiniowanie podstawowych założeń dla technologii spełniającej oczekiwania i wymagania założone do osiągnięcia w projekcie jako cele podstawowe (innowacyjny produkt, jakość metalurgiczna, własności mechaniczne, tolerancje wymiarowe, działania energooszczędne). <p>Powyższe zadania obejmują wykonanie prac dla 6 gatunków stali</p>
Kod CPV	73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze
Harmonogram realizacji zamówienia	<p>Realizacja usług w terminie do 22 miesięcy od daty rozpoczęcia projektu, przy czym okres realizacji badań przemysłowych nie może trwać dłużej niż 8 miesięcy od daty rozpoczęcia projektu.</p> <p>Data rozpoczęcia projektu zostanie ustalona w porozumieniu z Wykonawcą na etapie przygotowania wniosku o dofinansowanie projektu.</p>
Załączniki	Załącznik nr1.: „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych”



3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności	Zapytanie niniejsze jest kierowane do wszelkich podmiotów, które na mocy dokumentacji konkursowej dotyczącej zapytania ofertowego nr HSJ/HHT/24a/2017 oraz powszechnie obowiązujących przepisów prawa są uprawnione do złożenia oferty
Wiedza i doświadczenie	<p>O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który posiada wiedzę merytoryczną oraz doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia. W związku z powyższym Wykonawca powinien spełniać łącznie następujące warunki:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Wykonawca zrealizował prawidłowo w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składania ofert jako członek lub lider konsorcjum projekty badawczo-rozwojowe dotyczące przeróbki plastycznej Przez projekty badawczo – rozwojowe rozumie się projekty realizowane w konsorcjach naukowo – przemysłowych z dofinansowaniem z funduszy krajowych lub europejskich. Warunek uznaje się za spełniony, jeżeli Wykonawca przedstawi wykaz zawierający minimum 2 projekty spełniające wyżej wymienione wymagania ze wskazaniem numeru projektu, tytułu projektu oraz wartości kosztów kwalifikowanych.2. Członkowie zespołu badawczego Wykonawcy opublikowali w okresie ostatnich 5 lat minimum 10 publikacji w obszarze tematycznym i specjalności naukowej opisanych w przedmiocie zamówienia w czasopismach z części A wykazu czasopism naukowych opublikowanego w Komunikacie Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 18 grudnia 2015. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeżeli Wykonawca przedstawi wykaz publikacji zawierający minimum 10 pozycji zgodnie z wyżej wymienionymi kryteriami ze wskazaniem nazwy czasopisma, autorów oraz numeru i roku wydania.3. Wykonawca posiada dorobek w zakresie współpracy z przemysłem w zakresie dyscypliny i specjalności naukowej obejmującej tematykę opisaną w przedmiocie zamówienia. Doświadczenie w realizacji prac naukowo-badawczych o charakterze aplikacyjnym oraz o wysokim udziale badań podstawowych z zakresu nowoczesnych materiałów i technologii udokumentowane udziałem w realizacji projektów krajowych i międzynarodowych (min. 5 projektów).4. Wykonawca posiada dorobek w zakresie oryginalnych rozwiązań technologicznych i ich wsparcia np. własnymi narzędziami numerycznymi symulacji komputerowej w obszarze tematycznym i specjalności naukowej opisanych w przedmiocie zamówienia oraz ochrony własności intelektualnej w ciągu ostatnich 10 lat w zakresie dyscypliny i specjalności naukowej obejmującej tematykę opisaną w przedmiocie zamówienia. Warunek zostanie uznany za spełniony,

	<p>jeżeli Wykonawca przedstawi wykaz zawierający minimum 2 patenty spełniające wyżej wymienione kryteria.</p> <p>5. Wykonawca posiada doświadczenie w zakresie współpracy międzynarodowej (np. wspólne projekty, staże długoterminowe) w obszarze tematyki opisanej w przedmiocie zamówienia. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże minimum 5 przykładów współpracy w wyżej wymienionym zakresie z podaniem nazwy ośrodka zagranicznego i okresu współpracy.</p>
Potencjał techniczny	<p>Wykonawca powinien posiadać w dyspozycji niezbędny potencjał techniczny umożliwiający realizację zakresu usługi badawczej opisanej w przedmiocie zamówienia.</p> <p>Podstawowy zakres wymagań odnośnie potencjału technicznego Wykonawcy usługi badawczej:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Swobodny dostęp do źródeł literaturowych oraz baz danych obejmujących tematykę zakresu usługi badawczej. 2. Urządzenia oraz oprogramowanie wymagane do wykonania badań, obliczeń i analiz niezbędnych do realizacji pełnego zakresu usługi badawczej. <p>Weryfikacja spełnienia warunku odbywa się na podstawie oświadczenia Wykonawcy z wykazem urządzeń, oprogramowania oraz baz danych będących w dyspozycji Wykonawcy, które planuje wykorzystać przy realizacji badań w ramach niniejszego projektu.</p>
Osoby zdolne do wykonania zamówienia	<p>Wymagane posiadanie zespołu badawczego z doświadczeniem w zakresie procesów nagrzewania wsadu i przeróbki plastycznej oraz badań materiałowych, w tym minimum pięć osób z tytułem profesora lub stopniem naukowym doktora habilitowanego.</p> <p>Weryfikacja spełnienia warunku odbywa się na podstawie oświadczenia Wykonawcy z wykazem członków zespołu badawczego (imię, nazwisko, tytuł naukowy)</p>

4. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

- Oferta musi zostać sporządzona w języku polskim.
- Oferta musi zawierać następujące elementy:
 - Pełne dane identyfikujące wykonawcę (nazwa, adres, numer NIP),
 - Numer zapytania ofertowego,
 - Datę przygotowania i termin ważności oferty.
 - Odniesienie do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym warunku udziału w postępowaniu (oświadczenie).
 - Odniesienie do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty.
 - Cenę całkowitą netto i brutto.
 - Całkowity termin realizacji usługi licząc od daty rozpoczęcia projektu oraz terminy realizacji badań przemysłowych i prac rozwojowych,

- Dane osoby do kontaktu (imię, nazwisko, numer telefonu, adres e-mail).
- Pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej do wystawiania oferty.
- Obowiązkowymi załącznikami do oferty są wypełnione „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych” według wzoru z załącznika oraz „Oświadczenie dotyczące spełnienia warunków udziału w postępowaniu w zakresie kryteriów: Wiedza i doświadczenie, Potencjał techniczny, Osoby zdolne do wykonania zamówienia”.

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty.

5. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

Kryterium 1: „Cena netto” (waga 95%)

Kryterium 2: „Termin realizacji” (waga 5%)

W kryterium 1. „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (95) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

$$\text{Liczba punktów oferty} = (\text{cena netto oferty najniżej skalkulowanej} \times 95) / \text{cena netto oferty ocenianej},$$

W kryterium 2 „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Termin realizacji zamówienia do 18 miesięcy włącznie od daty rozpoczęcia projektu = 5 punktów;
- b) Termin realizacji zamówienia powyżej 18 miesięcy do 19 miesięcy włącznie od daty rozpoczęcia projektu = 2 punkty;
- c) Termin realizacji zamówienia powyżej 19 miesięcy od daty rozpoczęcia projektu = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej ofercie zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą liczbę punktów, zawarcie umowy warunkowej na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, Wykonawcy zostaną wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

6. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Wykonawcy spełniający w całości wymagania określone w punkcie „Przedmiot zamówienia” i „Warunki udziału w postępowaniu”. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

7. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Dopuszcza się możliwość zmiany ceny umownej i terminów zakończenia pracy (etapu), w przypadku, gdy strony stwierdzą, że termin zakończenia lub koszt wykonania znacznie odbiega od danych określonych w umowie, a odchylenia te są wynikiem przyczyn wynikających z siły wyższej, niezależnych od Wykonawcy. Zmiany te winne być uzgodnione pomiędzy stronami i potwierdzone aneksem do umowy.

8. POSTANOWIENIA OGÓLNE

- Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
- W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu poprzedzającym ocenę ofert przez Komisję konkursową
- Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.
- Zamówienie wejdzie w życie jedynie w przypadku otrzymania przez Zamawiającego dofinansowania w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój (Konkurs 6/1.1.1/2017), Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn. Oferentom biorącym udział w postępowaniu nie przysługują z tego tytułu prawa do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do Zamawiającego.
- W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający dopuszcza możliwość podpisania umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.



9. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	COGNOR Spółka Akcyjna
Adres	ul. Zielona 26, 42-360 Poraj
Adres do korespondencji	COGNOR SA Oddział HSJ w Stalowej Woli ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola,
Numer telefonu	15 813 51 84
Fax	15 844 23 06,
NIP	1181234296

COGNOR SPÓŁKA AKCYJNA
ODDZIAŁ HSJ W STALOWEJ WOLI
DYREKTOR
ds. Handlowych

mgr inż. Wojciech Maj
PROKURENT

COGNOR SPÓŁKA AKCYJNA
ODDZIAŁ HSJ W STALOWEJ WOLI
DYREKTOR
ds. Finansowych

mgr inż. Andrzej Jędruch
PROKURENT

ZAŁĄCZNIK nr 1 do zapytania ofertowego nr HSJ/HHT/25a/2017

Wykonawca/pieczętka:

...../dnia.....

NIP.....

Regon.....

Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr HSJ/HHT/25a/2017 z 22.11.2017 r na wykonanie usługi badawczej tj. części prac merytorycznych projektu badawczo-rozwojowego, o którego dofinansowanie ubiega się Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 (Konkurs 6/1.1.1/2017), Oś priorytetowa I "Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa" Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa"

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy